

DURABILITÉ

**NOUS ASSUMONS
NOS RESPONSABILITÉS**



vigier beton

SOLUTIONS PAR PASSION





Que signifie pour nous la responsabilité?

D'autres en parlent, nous, nous agissons et vivons pleinement la durabilité.

Notre objectif sur le long terme est, en effet, de créer des valeurs durables pour les clientes et clients, les partenaires et les collaboratrices et collaborateurs. Nous pratiquons donc la durabilité de manière délibérée et globale. Employeur régional, nous assumons notre responsabilité sociale et promouvons de manière ciblée la sécurité et la santé de nos collaborateurs. Nous nous engageons en faveur d'un environnement préservé en créant des cycles de matières fermés, économes en énergie et à faibles émissions. Et en initiant de véritables innovations porteuses d'avenir, nous garantissons un haut niveau de rentabilité et de satisfaction de la clientèle.

Nous vivons la durabilité au quotidien et nous nous fixons en permanence de nouveaux objectifs ambitieux. Aujourd'hui déjà, nos produits génèrent les plus faibles émissions de CO₂ de Suisse et affichent le plus bas niveau de consommation de carburants fossiles. Et nous allons encore plus loin: la nouvelle entreprise VITO Recycling nous permet d'établir de nouvelles références avec la station de lavage des sols la plus moderne d'Europe.

À un avenir digne d'être vécu!

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Kiefer'.

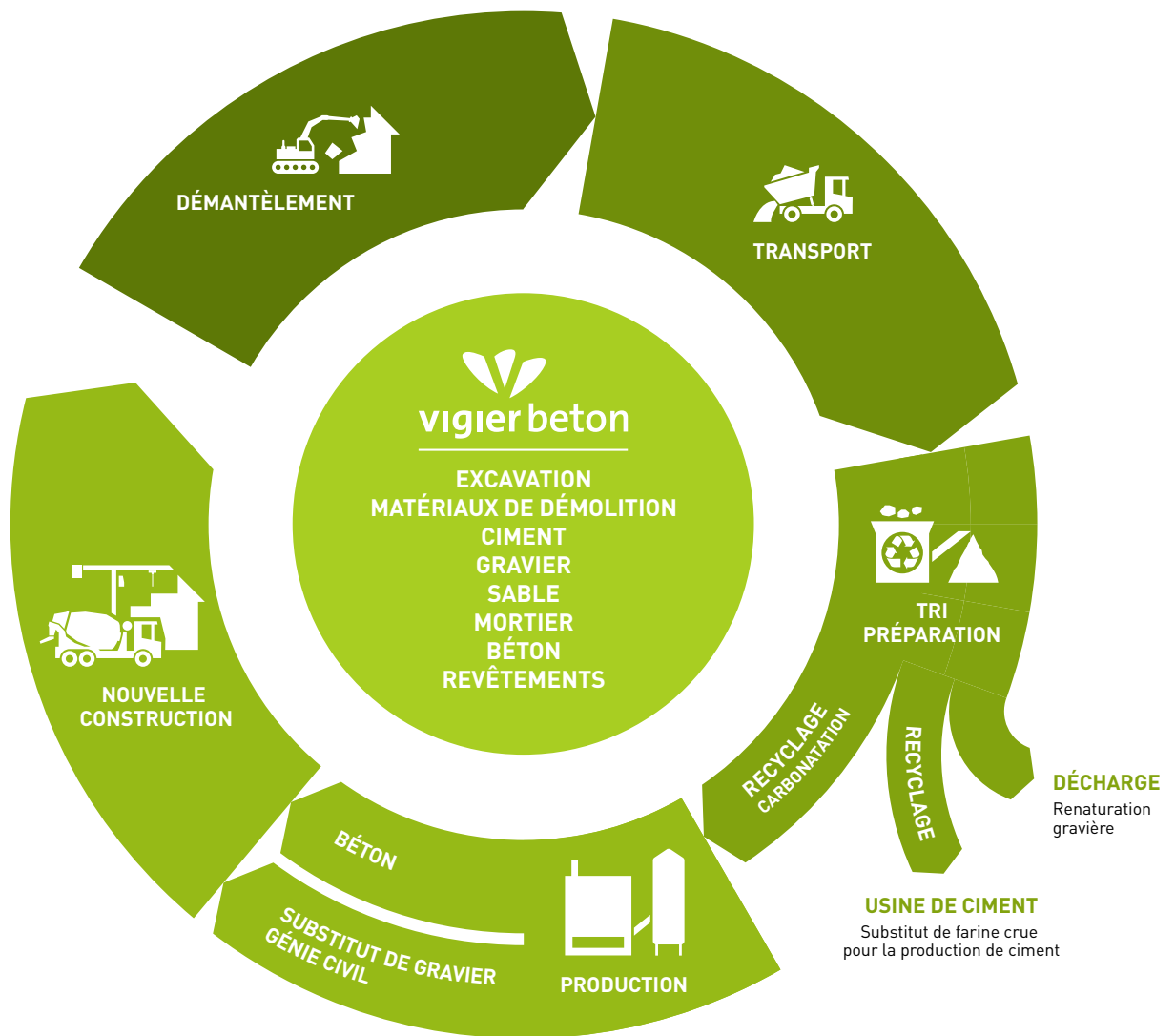
Bruno Kiefer

Responsable Vigier Beton

VIGIER BETON – VOTRE PARTENAIRE POUR DES SOLUTIONS DURABLES

Le béton est pérenne, robuste, adaptable et résistant. Mais le béton de Vigier Beton se distingue aussi par une durabilité maximale. Le ciment utilisé, le CEM II B-LL, présente

par exemple les meilleures valeurs de CO₂ de Suisse. Dans notre circuit de recyclage, quasiment 100% des matériaux sont recyclés.



En ce qui concerne l'utilisation du béton, Vigier Beton garantit un circuit ininterrompu, du démantèlement à la nouvelle construction. Nous couvrons ainsi l'ensemble de la chaîne de création de valeur.

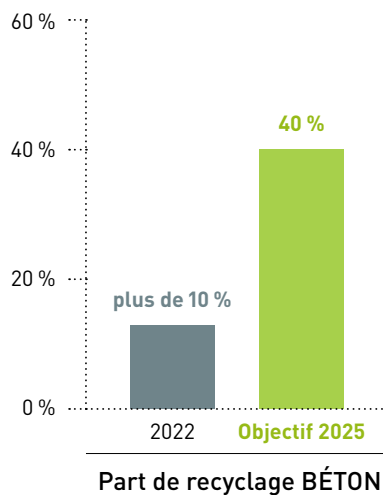
DURABILITÉ VÉCUE

Les entreprises qui travaillent avec des matériaux naturels portent une responsabilité particulière. Chez Vigier Béton, nous travaillons presque exclusivement avec des matières premières naturelles provenant de la région. Nous nous sommes fixé pour objectif de créer des valeurs durables pour nos clientes et clients, nos partenaires et nos collaboratrices et collaborateurs. Nous mettons en œuvre au quotidien, dans tous nos domaines d'activité, les objectifs définis dans notre stratégie de durabilité.



Le meilleur de votre région

Les granulats et les bétons de Vigier Béton sont de véritables produits suisses. Ils proviennent quasiment à 100% des environs immédiats des différents sites de production. Les distances parcourues entre le lieu d'extraction et le chantier ne sont généralement que de quelques kilomètres. Cela fait de ces produits des leaders en matière de durabilité. L'ensemble de la valeur ajoutée étant créé sur place, non seulement le niveau de qualité est très élevé, mais cela permet de garantir aussi des emplois dans la région.



Économie circulaire

Le béton présente l'avantage de pouvoir être recyclé à la fin de sa longue durée de vie et réutilisé à maintes reprises comme granulats RC. Cela permet d'économiser des matières premières naturelles et de préserver les ressources. En outre, moins de surfaces de décharge sont nécessaires pour l'élimination des déchets de construction. Nos bétons contiennent déjà plus de 10% de matériaux recyclés. Et cette part ne cesse d'augmenter. Aujourd'hui, nous fabriquons déjà du béton autocompactant à partir de granulats non triés de démolition. Cela réduit la consommation de matières premières sur les sites d'extraction et la quantité de déchets mis en décharge.

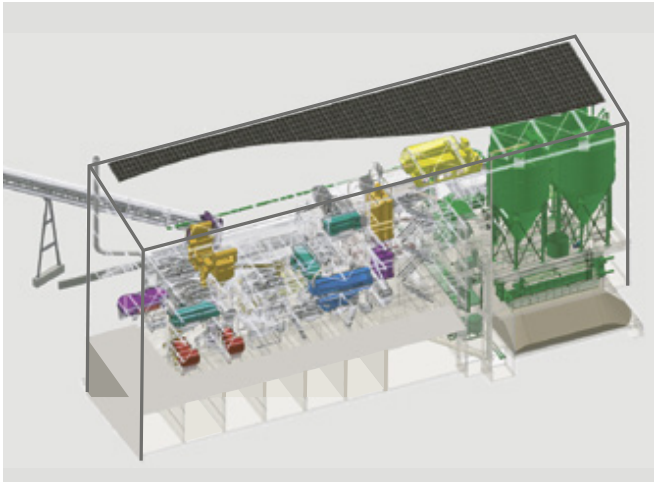


Centrale hydroélectrique de Rondchâtel-Péry



Extraction respectueuse des ressources

Le béton est composé à 82% de sable et de gravier. C'est un matériau de construction vraiment naturel. Les granulats et les matières premières nécessaires à la fabrication du béton sont extraits sur nos sites d'extraction des environs immédiats dans le respect de l'environnement et des ressources. Cela permet de réduire les transports au strict minimum. 100% de notre électricité provient d'une production d'électricité renouvelable, dont plus de 35% sont issus de notre propre production, principalement hydraulique. Nous ajoutons régulièrement de nouvelles installations photovoltaïques sur nos sites.



Station de lavage des sols de VITO Recycling



Technologie innovante

Nous fermons constamment les cycles de matières et exploitons pour ce faire plusieurs centres de recyclage. L'ensemble du groupe Vigier valorise près de 600 000 tonnes de déchets et de matériaux secondaires et perpétue ainsi le cycle. Nous développons sans cesse de nouvelles technologies et mesures innovantes. Récemment, la nouvelle entreprise VITO Recycling à Péry (joint-venture à 50/50 avec l'entreprise Toggenburger AG) a mis au point la station de lavage des sols la plus moderne d'Europe, dont les matériaux de base peuvent être recyclés jusqu'à 100%. Chaque année, près de 200 000 tonnes sont traitées. Nous en tirons environ 120 000 tonnes de granulats, lesquelles sont réutilisées dans la production de béton.



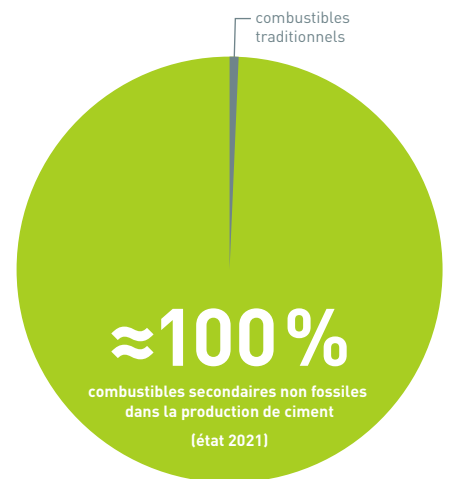
Responsabilité sociale

Employeur régional, Vigier Béton remplit une fonction économique importante sur de nombreux sites. Nous nous engageons en faveur du bien-être de nos collaboratrices et collaborateurs, mais soutenons également la culture, le sport et les associations de la région. Pour préserver la santé de nos collaboratrices et collaborateurs, nous avons recours à des campagnes de sensibilisation et des mesures de prévention pour la sécurité au travail et la promotion de la santé. Notre vaste gamme de formations permet de favoriser le développement des compétences de nos collaboratrices et collaborateurs et l'acquisition d'un savoir-faire de pointe pour un avenir couronné de succès.



Remplacement des combustibles fossiles

Nous sortons des sentiers battus également pour les ciments fabriqués au sein du groupe Vigier. Nous réduisons en permanence nos émissions en utilisant principalement des combustibles alternatifs non fossiles et de nouvelles technologies. Pour la fabrication du clinker destiné à la production de ciment, nous employons presque exclusivement des combustibles secondaires tels que des copeaux de bois, des pneus usagés ou des déchets plastiques. Cela n'engendre aucun résidu polluant devant être en décharge.





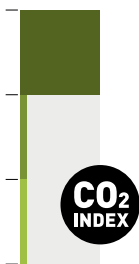
Renaturation et biodiversité

Toutes les zones dans lesquelles les usines de production de béton Vigier extraient du sable et du gravier sont remises en culture avec le soutien d'un expert en écologie. Lors du reboisement et de l'entretien, nous mettons tout en œuvre pour préserver les écosystèmes et la biodiversité. Pour ce faire, nous travaillons en étroite collaboration avec des associations de protection de la nature et du paysage, des organisations de chasse et de protection des oiseaux ainsi que des représentants des autorités. L'extraction de la matière première s'accompagne toujours d'importantes mesures de compensation écologique. Nous nous engageons en faveur de surfaces naturelles, composées d'étangs, de haies, de prairies et de forêts. Des tas de branches et de pierres sont aménagés pour les reptiles et les amphibiens. Les insectes et les oiseaux disposent aussi de précieux habitats.



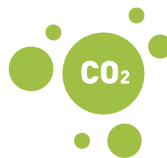
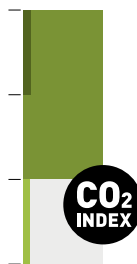
Béton recyclé autocompactant (RC-C-25)

Économies de CO₂
(par rapport au béton CAN C)



Béton autocompactant carbonaté (RC-C-50)

Économies de CO₂
(par rapport au béton CAN C)



Carbonatation innovante

Le nouveau procédé de carbonatation nous permet de fixer le CO₂ dans le béton et donc de progresser de manière significative vers la neutralité carbone d'ici 2050. Dans l'entreprise VACarbo, fondée en collaboration avec Alluvia, nous concassons des matériaux de démolition et ajoutons du CO₂ au gravier recyclé obtenu dans des chambres spécialement aménagées à cet effet. Le stockage pérenne de CO₂ dans les granulats de béton est doublement durable, puisqu'il permet aussi de réduire à un strict minimum la part de ciment dans le béton frais.



Le meilleur bilan énergétique et carbone

La dernière génération de notre ciment CEM II B-LL respectueux du climat est nettement moins gourmande en énergie. Elle contient moins de clinker que les ciments traditionnels, ce qui réduit de manière significative les émissions de CO₂ lors de la production. La production du béton de base génère déjà nettement moins d'émissions de CO₂ que chez nos concurrents en Suisse et à l'étranger. L'utilisation à des fins énergétiques de la chaleur dégagée lors de la production permet en outre d'améliorer encore le bilan énergétique.



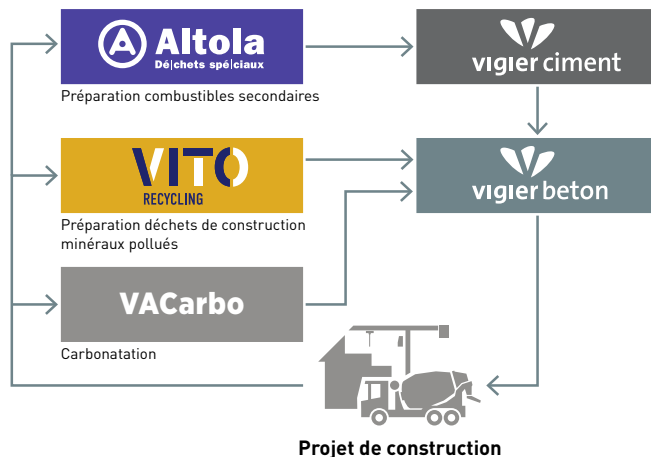
Transport ferroviaire

Grâce au raccordement de différents sites au réseau ferroviaire national, nous transportons autant de matériaux de construction et produits de carrière que possible par voie ferroviaire. Par exemple, pour l’approvisionnement interne en matériaux, l’approvisionnement et l’élimination des déchets de chantiers ferroviaires ou les retours de matériaux de démolition. Pour ce faire, Vigier utilise notamment une flotte de 230 wagons modernes et améliore ainsi en permanence son écobilan.



Performance économique

Nous assumons également notre responsabilité par le biais de processus de production et de distribution efficaces. Son excellence opérationnelle, ses solutions d’avenir et ses innovations permettent à Vigier Béton d’enregistrer des performances exceptionnelles. Celles-ci sont en outre sans cesse optimisées grâce à l’exploitation des synergies à l’échelle du groupe Vigier sur l’ensemble de la chaîne de création de valeur. Cela simplifie notablement le travail de nos clientes et clients et leur garantit un succès durable.



Transport écologique

Grâce à la production exclusivement locale, les distances de transport pour la fabrication du béton et les livraisons de granulats et de béton sont extrêmement courtes. En première mondiale, le groupe Vigier a mis en service en 2018 le dumper électrique développé avec différentes hautes écoles et économise ainsi plus de 55 000 litres de diesel et 130 tonnes de CO₂ par an. L’utilisation de biodiesel dans les flottes de transport est encouragée depuis des années. Les premiers camions électriques sont en service depuis 2022. De la carrière au chantier, nous avançons progressivement vers un avenir neutre en CO₂. Notre objectif est de réduire de 50 % d’ici 2030 les émissions de CO₂ provenant des carburants fossiles de nos transports.





VIGIER BETON

WWW.VIGIER-BETON.CH

RÉGION DE MARCHÉ NORD-OUEST

WERKSTRASSE 3

CH-2553 SAFNERN

TÉL +41 (0)32 355 25 25

NORDWEST@VIGIER.CH

RÉGION DE MARCHÉ OBERLAND BERNOIS

STEINIGAND

CH-3752 WIMMIS

TÉL +41 (0)33 657 80 20

BERNER-OBERLAND@VIGIER.CH

RÉGION DE MARCHÉ ARC LÉMANIQUE

ROUTE DE PRÉ-BOIS 14

1216 COINTRIN-GENÈVE

TÉL +41 (0)79 779 16 75

ARCLEMANIQUE@VIGIER.CH